

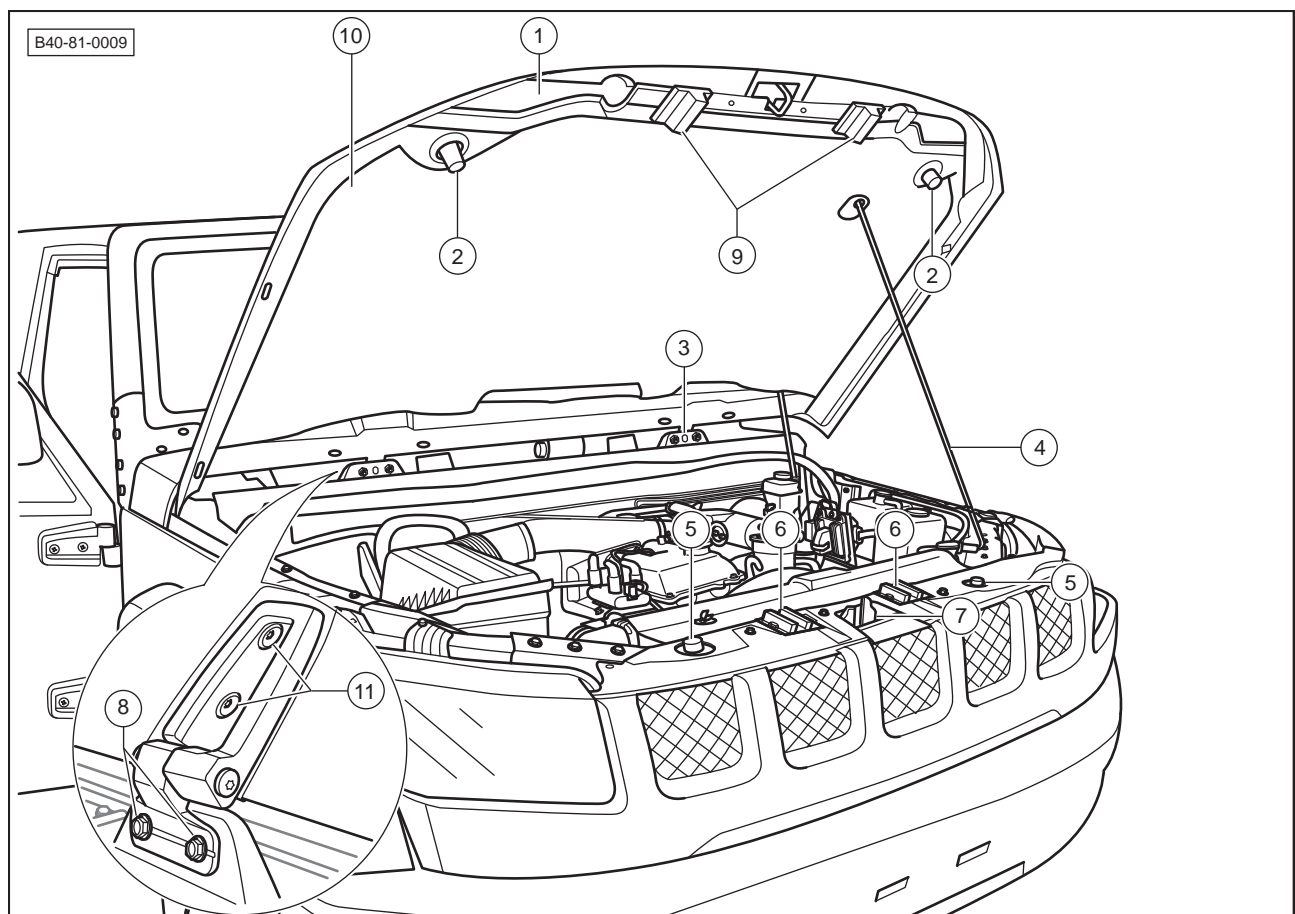
## 81 发动机罩总成

### 1 技术参数

名称	力矩Nm
发动机盖锁固定螺栓	8~10
发动机盖锁开启手柄固定螺钉	8~10
发动机盖铰链总成（车身侧）固定螺栓	22~28
发动机盖铰链总成（机盖侧）固定螺栓	22~28

### 2 发动机盖板

#### 2.1 发动机盖板一览



1 - 发动机盖钣金焊接总成

☐ 拆卸和安装=> 页 3

☐ 调整=> 页 6

3 - 发动机盖铰链总成

☐ 拆卸和安装=> 页 4

2 - 发动机盖上缓冲块

☐ 调整=> 页 6

4 - 发动机盖支撑杆

☐ 拆卸和安装=> 页 4

5 - 发动机盖下缓冲块

☐ 调整=> 页 6

7 - 发动机盖锁

☐ 拆卸和安装=> 页 10

9 - 发动机盖上限位块

☐ 拆卸和安装=> 页 7

11 - 发动机盖铰链总成（机盖侧）固定螺栓

☐ 数量：4个(左右侧各2个)

☐ 拧紧力矩：22~28Nm

6 - 发动机盖下限位块

☐ 拆卸和安装=> 页 7

8 - 发动机盖铰链总成（车身侧）固定螺栓

☐ 数量：4个(左右侧各2个)

☐ 拧紧力矩：22~28Nm

10 - 发动机盖隔音垫

☐ 拆卸和安装=> 页 8

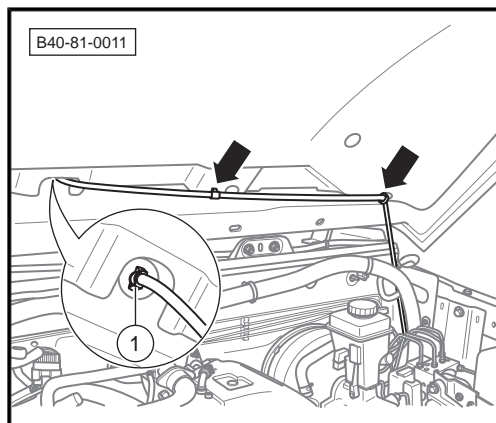
## 2.2 发动机盖钣金焊接总成拆装

拆卸：

### 提示

在一位装配工的协助下进行拆卸和安装。

1. 拆卸通风罩=> 页 34 。
2. 撬出前喷水嘴连接管固定卡-箭头-，脱开前喷嘴连接管-1-。

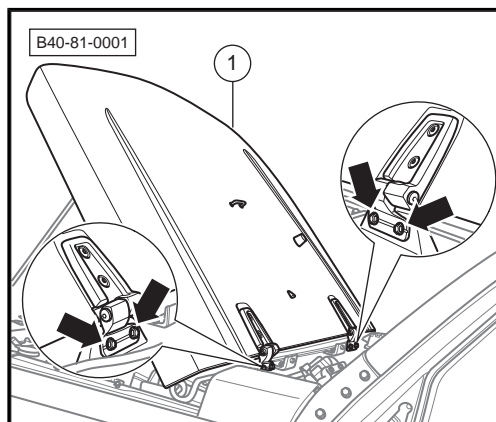


3. 旋出发动机盖铰链总成（车身侧）固定螺栓-箭头-。

螺栓-箭头-拧紧力矩：22~28Nm

螺栓-箭头-使用工具：13mm 六角套筒

4. 取下发动机盖钣金焊接总成-1-。



安装：

安装以倒序进行，同时注意下列事项：

安装完成后，调整发动机盖钣金焊接总成=> 页 6 。

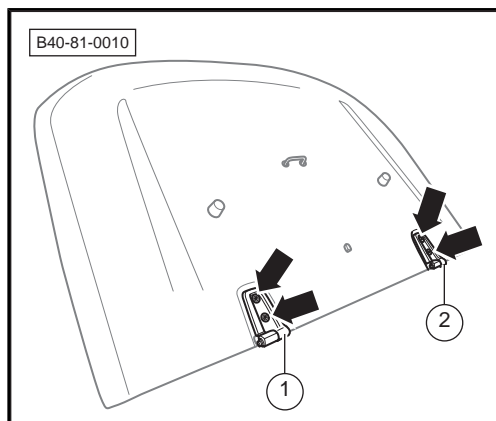
## 2.3 发动机盖铰链总成拆装

拆卸：

1. 拆卸发动机盖钣金焊接总成=> 页 3。
2. 旋出发动机盖左、右两侧铰链总成（机盖侧）固定螺栓-箭头-，拆下发动机盖左侧铰链总成-1-和发动机盖右侧铰链总成-2-。

螺栓-箭头-拧紧力矩：22~28Nm

螺栓-箭头-使用工具：T40 花形套筒



安装：

安装以倒序进行，同时注意下列事项：

安装完成后，调整发动机盖钣金焊接总成=> 页 6。

## 2.4 发动机盖支撑杆拆装

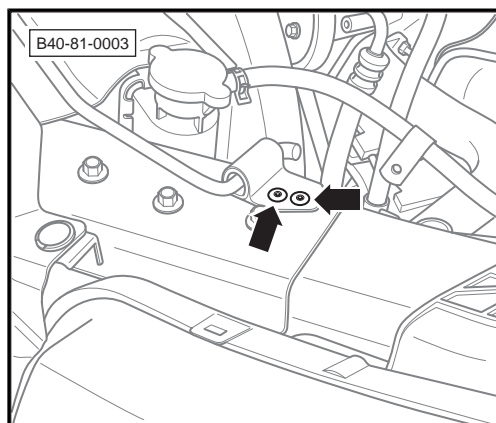
拆卸：

1. 拆卸开口型扁圆头抽芯铆钉-箭头-。

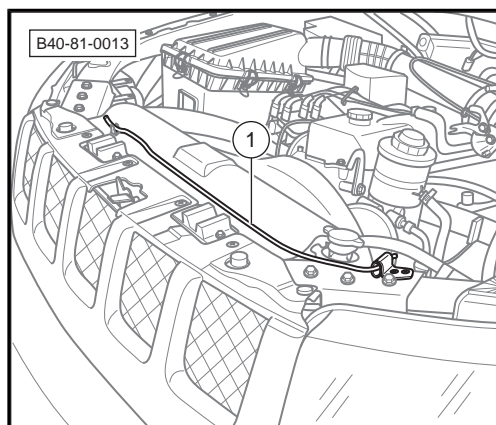
**i** 提示

破坏性操作，需更换。

铆钉规格：Φ4400512



## 2. 取下发动机盖支撑杆-1-。

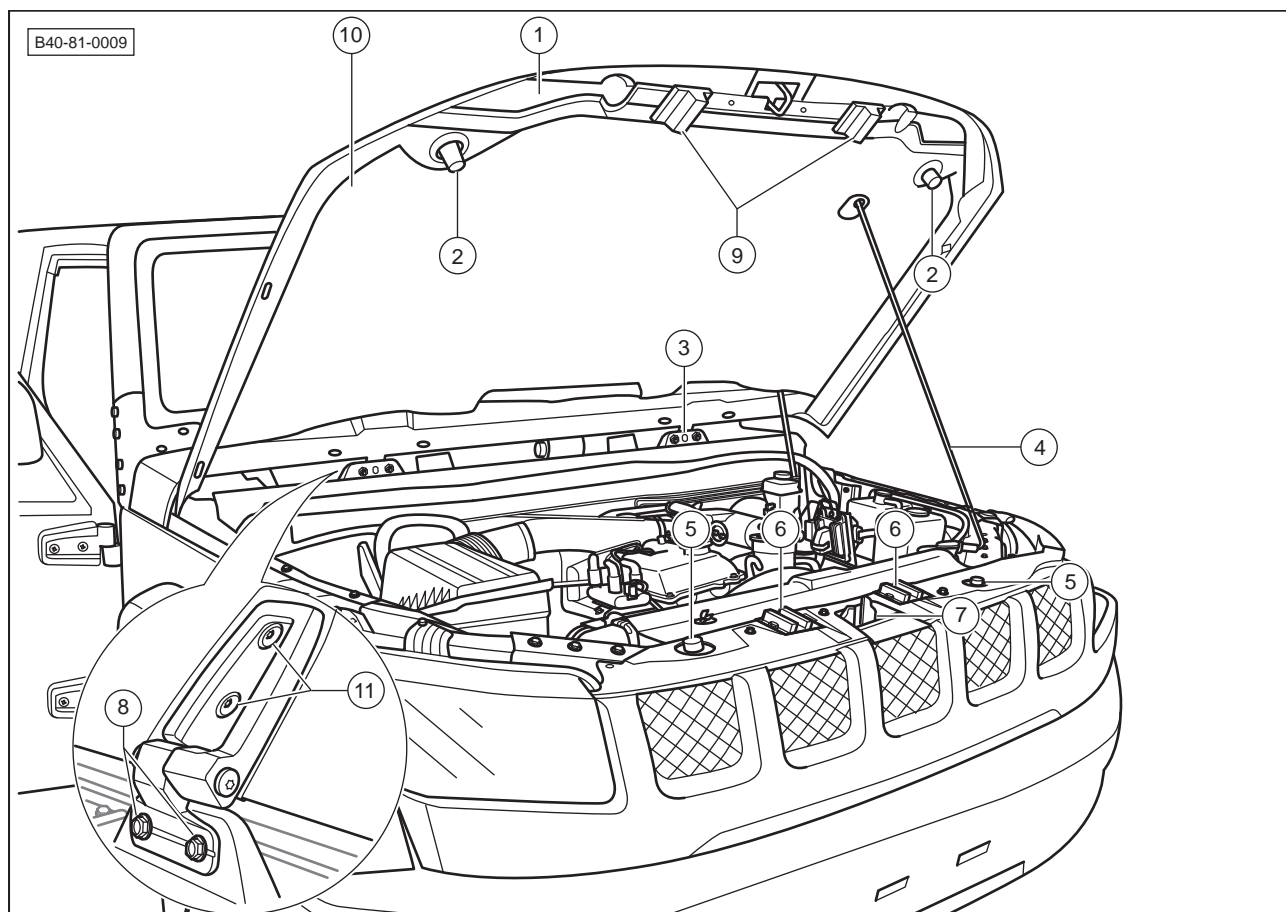


## 安装：

安装以倒序进行，同时注意下列事项：

检查开口型扁圆头抽芯铆钉安装是否牢固。

## 2.5 发动机盖钣金焊接总成和缓冲块调整



### 提示

- ◆ 调整发动机盖钣金焊接总成-1时，车辆必须静止在水平地面上。
- ◆ 当发动机盖钣金焊接总成-1处于关闭状态时，各处的间隙尺寸应保证是均匀，没有向内凹或向外凸现象且轮廓对齐；则表明发动机盖钣金焊接总成-1已处于正确状态。
- ◆ 缓冲块有助于调整发动机盖钣金焊接总成与前格栅的平齐度和间隙。

### 调整：

1. 通过左右两侧发动机盖铰链总成-3的固定螺栓-8-（不可旋出），可以调整发动机盖钣金焊接总成-1与翼子板之间的间隙。
2. 通过左右两侧发动机盖铰链总成-3的固定螺栓-11-（不可旋出），可以调整发动机盖钣金焊接总成-1与通风罩和翼子板上饰板之间的间隙。
3. 通过旋转发动机盖上缓冲块-2-和发动机盖下缓冲块-5-，来调整发动机盖钣金焊接总成-1与前格栅的平齐度和间隙。
4. 通过旋转发动机盖上缓冲块-2-和发动机盖下缓冲块-5-，来调整发动机盖钣金焊接总成-1-关闭状态稳定，无上下、左右晃动现象。
5. 调整操作后，必须在两侧发动机盖铰链总成-3-和固定螺栓-8-上采取防腐措施。

## 2.6 发动机盖限位块拆装

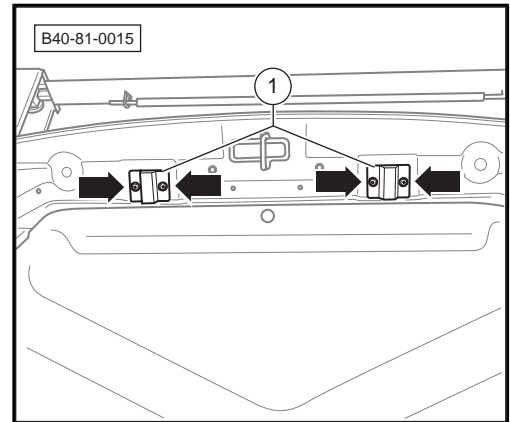
拆卸：

发动机盖上限位块

1. 旋出发动机盖上限位块固定螺钉-箭头-。

螺钉-箭头-拧紧力矩：8~10Nm

2. 拆下发动机盖上限位块-1-。



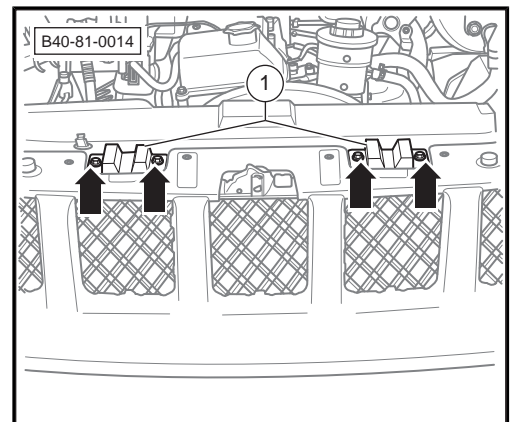
发动机盖下限位块

1. 旋出发动机盖下限位块固定螺栓-箭头-。

螺栓-箭头-拧紧力矩：18~20Nm

螺栓-箭头-使用工具：10mm 六角套筒

2. 拆下发动机盖下限位块-1-。



安装：

安装以倒序进行。

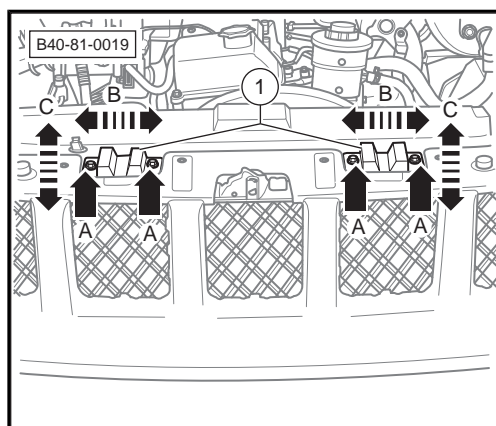
## 2.7 发动机盖限位块调整

1. 旋松发动机盖下限位块固定螺栓-箭头A-。

螺栓-箭头A-拧紧力矩：18~20Nm

螺栓-箭头A-使用工具：10mm 六角套筒

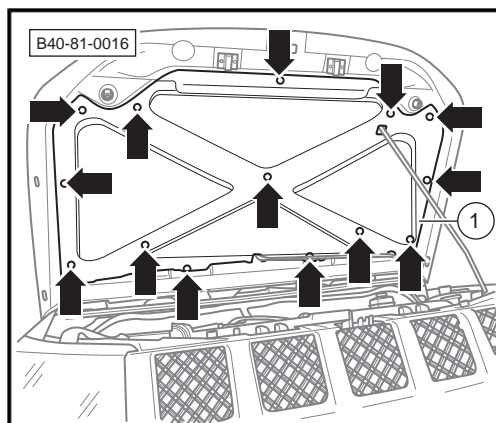
2. 沿-箭头B-或-箭头C-方向调整发动机盖下限位块的相对位置。



## 2.8 发动机盖隔音垫拆装

拆卸：

1. 拆卸发动机盖隔音垫塑料卡扣-箭头-。
2. 拆下发动机盖隔音垫-1-。



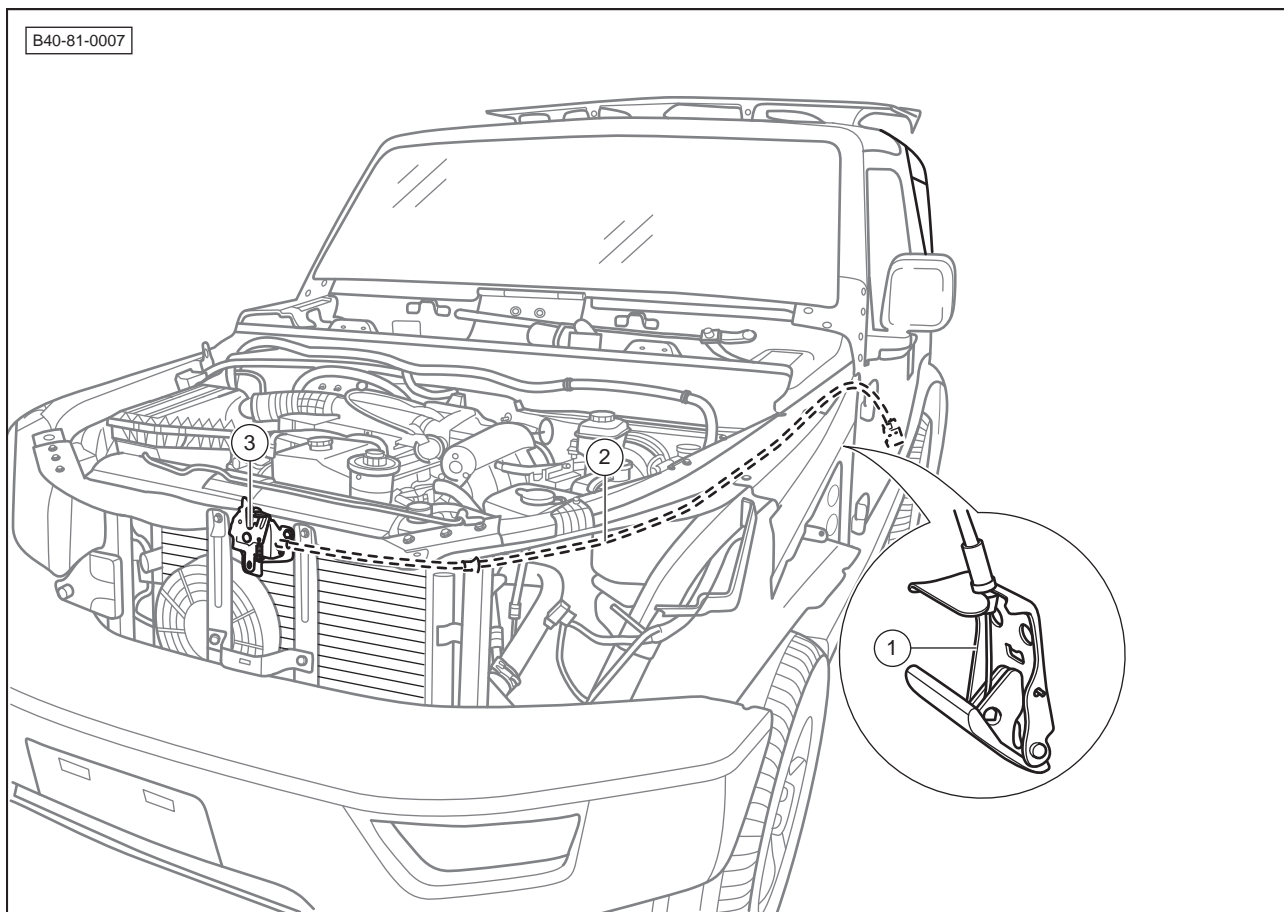
安装：

安装以倒序进行。



### 3 发动机盖锁

#### 3.1 发动机盖锁一览



1 - 发动机盖锁开启手柄

□ 拆卸和安装=> 页 11

2 - 发动机盖锁拉线

□ 拆卸和安装=> 页 12

3 - 发动机盖锁

□ 拆卸和安装=> 页 10

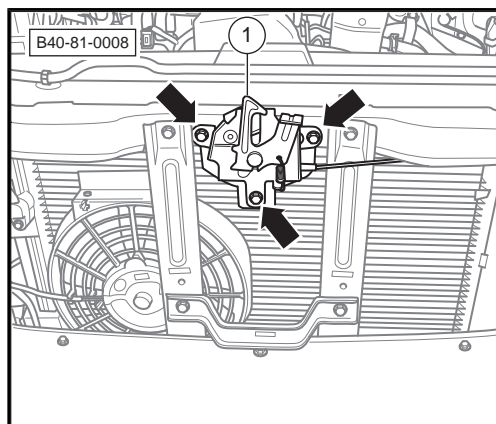
## 3.2 发动机盖锁拆装

拆卸：

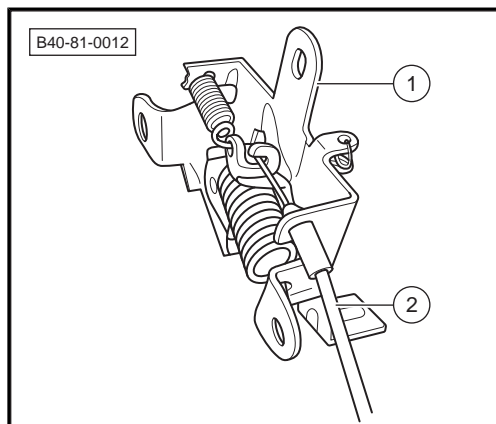
1. 拆卸前格栅=> 页 36。
2. 旋出发动机盖锁-1-固定螺栓-箭头-，取下发动机盖锁组件-1-。

螺栓-箭头-拧紧力矩：8~10Nm

螺栓-箭头-使用工具：10mm 六角套筒



3. 脱开发动机盖锁-1-与拉线-2-的连接，取下发动机盖锁-1-。



安装：

安装以倒序进行，同时注意下列事项：

安装完成后，对发动机盖锁进行功能检查。

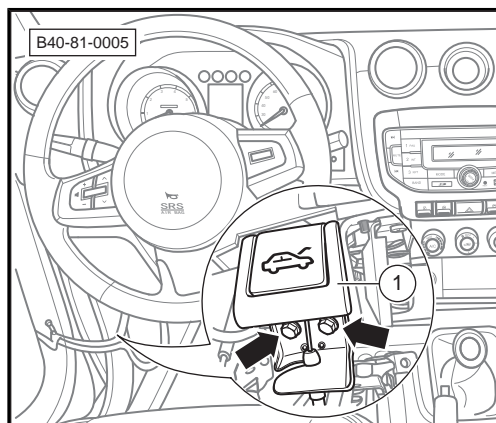
### 3.3 发动机盖锁开启手柄拆装

拆卸：

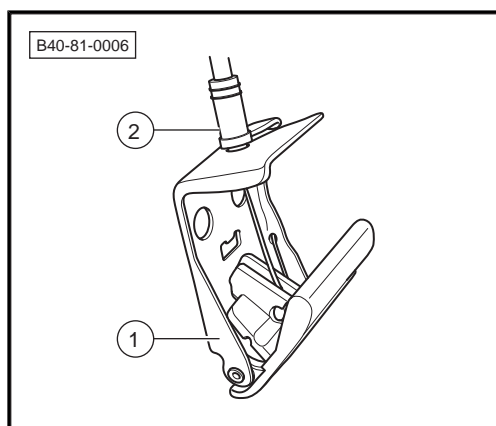
1. 旋出发动机盖锁开启手柄-1-固定螺栓-箭头-，取下发动机盖锁开启手柄组件-1-。

螺栓-箭头-拧紧力矩：8~10Nm

螺栓-箭头-使用工具：8mm 六角套筒



2. 脱开发动机盖锁开启手柄-1-与发动机盖锁拉线-2-的连接，取下发动机盖锁开启手柄-1-。



安装：

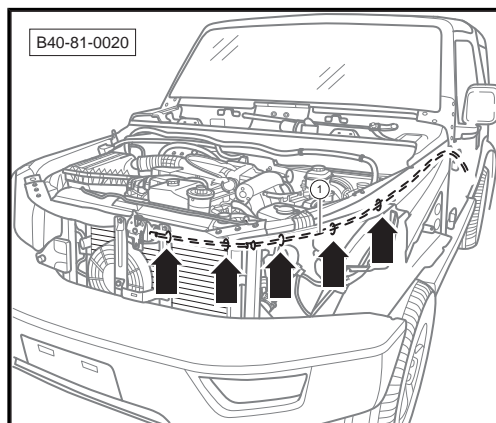
安装以倒序进行，同时必须注意：

安装完成后，对发动机盖锁开启手柄和发动机盖锁拉线进行功能检查。

### 3.4 发动机盖锁拉线拆装

拆卸：

1. 拆卸发动机盖锁=> 页 10。
2. 拆卸发动机盖锁开启手柄=> 页 11。
3. 拆卸发动机盖锁拉线固定卡扣（共5个）-箭头-。
4. 拆下发动机盖锁拉线-1-。



安装：

安装以倒序进行，同时注意下列事项：

安装完成后，对发动机盖锁拉线进行功能检查。